



***Nous recherchons un(e) Ingénieur(e) qualité production
pour notre site de Sarralbe***

Rejoignez le leader mondial des relais hermétiques, positionné sur des marchés en croissances, Aéronautique, Ferroviaire et Nucléaire. Dans une usine en évolution permanente, rattaché au responsable qualité, vous veillez à promouvoir l'esprit qualité auprès de l'ensemble des collaborateurs. Dans ce rôle transverse, vous êtes également en associé aux initiatives de productivité avec les méthodes et le bureau d'études, et au contact des clients avec notre équipe commerciale.

Vos missions seront notamment les suivantes :

- Recenser, analyser et résoudre les non-conformités produit/process.
- Participer à la définition et mise en œuvre des outils d'amélioration qualité de l'usine
- Piloter les actions correctives aussi bien en interne qu'en externe. Vérifier leur mise en œuvre et leur efficacité des actions.
- Participer/piloter au développement de la maturité industrielle des process de fabrication, en participant/pilotant les AMDEC process et plans de contrôle.
- Participer à la mise en œuvre des actions de productivité
- Être l'interface client pour traitement des litiges, des revues de premier article
- Participer/piloter aux audits internes, clients ainsi qu'aux audits de certification.
- Contribuer à la définition des évolutions des processus, procédures et modes opératoires, et piloter la bonne exécution pour le site
- Piloter les indicateurs de performance pertinents pour l'activité et promouvoir l'amélioration continue au sein de l'équipe en impulsant les grands chantiers et projets
- Contrôler la bonne exécution des procédures sur le site et le respect des exigences légales et réglementaires.

Votre profil :

Titulaire d'une formation supérieure d'Ingénieur en qualité industrielle et d'une première expérience professionnelle réussie d'au moins 3 ans en qualité production, dans un environnement industriel, vous êtes orienté business-client.

Rigoureux, méthodique et bon communicant, vous savez travailler en équipe, dans un esprit orienté solutions. Votre culture qualité vous permet de faire progresser l'organisation en capitalisant et anticipant les risques

Vous savez hiérarchiser et établir des priorités d'actions selon les différents enjeux et régler les conflits et les situations d'arbitrage de façon objective et factuelle.

Vous maîtrisez l'anglais.

Ce poste vous intéresse ? Vous souhaitez plus d'informations ? L'équipe RH est disponible pour répondre à vos questions.