



Nous recherchons un(e) Responsable magasins & contrôle d'entrée pour notre site de Niort

Vous aurez pour mission d'animer et de coordonner les équipes pour mettre à disposition des services concernés les préparations de fabrication ; expédier aux clients leurs commandes dans les quantités et qualité demandées et selon les délais ainsi que de définir et de mettre en place des techniques de contrôle qualité afin de garantir la conformité des pièces à l'entrée.

Vos missions seront diverses notamment :

Manager l'activité du magasin :

- Être garant de la réception des colis et l'enregistrement dans notre ERP
- Organiser l'entrée en magasin des pièces après « contrôle entrée »
- Faire assurer le traitement des ordres de fabrication pour mettre à disposition les préparations demandées dans les conditions déterminées (délai, quantité, qualité).
- Prendre ou faire prendre les actions correctives adaptées pour assurer le niveau de sécurité des pièces ; participer à l'organisation des inventaires, identifier les anomalies, et prendre les actions correctives.
- Organiser et assurer dans les délais convenus les expéditions aux fournisseurs et aux clients en respectant les conditions spécifiques déterminées.

Manager l'activité du contrôle d'entrée :

- Définir et ou participer à la définition des instructions de contrôle pour les créer, les mettre à jour, conformément aux règles de référence applicables.
- Organiser et mettre en œuvre les contrôles de pièces à l'entrée par prélèvements dans les conditions définies.
- S'assurer de la disponibilité des moyens de contrôle et de mesure, et faire prendre les actions correctives par la métrologie (étalonnage, réparations)

- Organiser la répartition des opérations de contrôle sur les différents postes de travail et veiller à l'application et à la validité des contrôles effectués, faire prendre les actions correctives sur les anomalies.
- À partir des rapports de contrôle, établir les fiches de non-conformité pour les fournisseurs pour actions correctives chez le fournisseur et se tenir informé des mesures prises auprès du service qualité.
- Définir et mettre en place les moyens de détection des anomalies.
- Sur demande du bureau d'Études ou de fournisseurs, déterminer avec les moyens de mesure disponibles, les modes opératoires permettant de fournir les résultats de contrôle demandés.

Votre profil :

Formation Logistique, avec une expérience réussie de 5 ans sur un poste équivalent dans un environnement industriel ou expérience équivalente.

Vous maîtrisez les principes de la Supply Chain et les démarches d'amélioration continue.

Vous connaissez les outils de pilotage et les indicateurs de performance.

Vous êtes reconnu pour votre leadership et esprit d'entreprise.

Votre anglais est courant.

Nous vous offrons :

- Un environnement international en lien avec les clients prestigieux du domaine aéronautique
- Une carrière évolutive et de nombreux challenges
- L'opportunité de vous former et de développer vos compétences
- Des avantages d'entreprise (indemnités kilométriques, 13ème mois, participation et intéressement, restaurant d'entreprise, avantages CSE, etc.)

Ce poste vous intéresse ? Vous souhaitez plus d'informations ? L'équipe RH est disponible pour répondre à vos questions.