



Nous recherchons un(e) Ingénieur(e) méthodes industrialisation – Chef de projet pour notre site de Sarralbe

Intégré au sein du service Méthodes/Industrialisation, vous jouerez un rôle clé dans la modernisation, l'industrialisation et l'automatisation des moyens de production. Vous serez un acteur transverse des projets d'amélioration continue, d'innovation technologique et de soutien à la production.

Vos missions seront diverses notamment :

Méthodes & Industrialisation :

- Concevoir et mettre en œuvre de nouveaux moyens de production automatisés.
- Définir les gammes de fabrication, modes opératoires et nomenclatures.
- Optimiser la performance industrielle (qualité, coûts, délais) en vous appuyant sur les indicateurs de production (OEE, TRS...).
- Participer à la digitalisation progressive des outils de production.
- Gestion de projet
- Piloter des projets transverses (modernisation, automatisation, nouvelles lignes).
- Encadrer une équipe projet (techniciens méthodes, maintenance, sous-traitants).
- Mener les études de faisabilité et définir les solutions techniques optimales.
- Proposer des outils de pilotage et de suivi de production innovants.

Automatisme & Robotique :

- Programmer et mettre en service des systèmes automatisés (automates, IHM, robots).
- Diagnostiquer et dépanner les équipements automatisés en production.
- Apporter un support technique aux équipes en production.
- Être référent technique sur les sujets d'automatisme, robotique et informatique industrielle.

Votre profil :

Issu(e) d'une formation d'ingénieur généraliste, vous êtes spécialisé(e) en génie industriel, automatisme ou mécatronique. Vous justifiez d'une expérience significative de 3 à 5 ans minimum dans un environnement industriel exigeant.

Vous possédez une solide maîtrise des automates industriels (Siemens, Schneider, Rockwell...) ainsi que de bonnes connaissances en robotique (Mitsubishi, UR...). Vous êtes à l'aise avec les démarches d'amélioration continue et les outils Lean (AMDEC, 5S, Kaizen), et vous disposez d'une bonne compréhension des normes de sécurité machine (CE, ISO 13849). La maîtrise de l'anglais professionnel, à l'écrit comme à l'oral, est indispensable pour évoluer dans notre environnement international.

Doté(e) d'une grande rigueur et d'une forte autonomie, vous êtes reconnu(e) pour votre sens de l'analyse, votre capacité à prendre des décisions et votre esprit d'équipe. Vous savez gérer efficacement plusieurs priorités dans un contexte dynamique, et faites preuve de proactivité dans la recherche de solutions. Votre leadership naturel vous permet de fédérer autour de projets techniques ambitieux.

Nous vous offrons :

- Un environnement international en lien avec les clients prestigieux du domaine aéronautique
- Une carrière évolutive et de nombreux challenges
- L'opportunité de vous former et de développer vos compétences
- Des avantages d'entreprise (indemnités kilométriques, 13ème mois, participation et intéressement, restaurant d'entreprise, avantages CSE, etc.)

Ce poste vous intéresse ? Vous souhaitez plus d'informations ? L'équipe RH est disponible pour répondre à vos questions.