



## ***Nous recherchons un(e) Responsable ordonnancement et approvisionnement pour notre site de Sarralbe***

Nous sommes à la recherche d'un(e) **Responsable Ordonnancement & Approvisionnement**, chargé(e) de piloter la planification de la production, d'assurer l'approvisionnement en matières premières, et de coordonner les flux en amont de la chaîne industrielle. Véritable chef d'orchestre de la performance logistique, il/elle encadre son équipe et veille à la bonne exécution du plan de production dans le respect des engagements client (délais, qualité, coûts, quantité).

### **Vos missions seront diverses notamment :**

- Manager et organiser l'activité du service
- Élaborer les plans directeurs de production des unités, coordonner les charges/capacités à moyen terme
- Veiller à l'accusé de réception régulier des commandes clients selon le plan établi
- Garantir la conformité des lancements en production avec les délais planifiés
- Identifier les besoins en matière première, suivre les livraisons et piloter les relances fournisseurs
- Analyser et suivre les niveaux de stocks de matière
- Gérer les aléas (disponibilité, qualité...) : évaluation, plans d'action, reporting
- Contribuer à l'optimisation des flux, à l'évolution des processus de planification et aux projets d'amélioration continue

### **Votre profil :**

- Une formation supérieure en logistique, supply chain ou gestion de production avec une expérience réussie de 5 ans dans un poste similaire au sein d'un environnement industriel exigeant
- Une maîtrise des principes de planification, d'ordonnancement et de gestion des flux
- Une maîtrise des outils ERP (type SAP ou équivalent) et des systèmes d'information logistiques.

- Doté(e) d'un fort leadership : encadre, structuration et progression d'une équipe tout en pilotant efficacement la performance à l'aide d'indicateurs et outils adaptés
- Rigoureux(se), réactif(ve) et organisé(e), savoir faire preuve d'un excellent sens de l'analyse et de la priorisation, tout en s'adaptant facilement aux aléas de la production.
- Savoir hiérarchiser et établir des priorités d'actions selon les différents enjeux et régler les conflits et les situations d'arbitrage de façon objective et factuelle.
- Aisance relationnelle permettant de collaborer efficacement avec les différents services internes (production, achats, supply chain) ainsi qu'avec les fournisseurs.
- Bonne maîtrise de l'anglais professionnel
- Déplacements ponctuels à prévoir

**Nous vous offrons :**

- Un environnement international en lien avec les clients prestigieux du domaine aéronautique
- Une carrière évolutive et de nombreux challenges
- L'opportunité de vous former et de développer vos compétences
- Des avantages d'entreprise (indemnités kilométriques, 13ème mois, participation et intéressement, restaurant d'entreprise, avantages CSE, etc.)

**Ce poste vous intéresse ? Vous souhaitez plus d'informations ? L'équipe RH est disponible pour répondre à vos questions.**